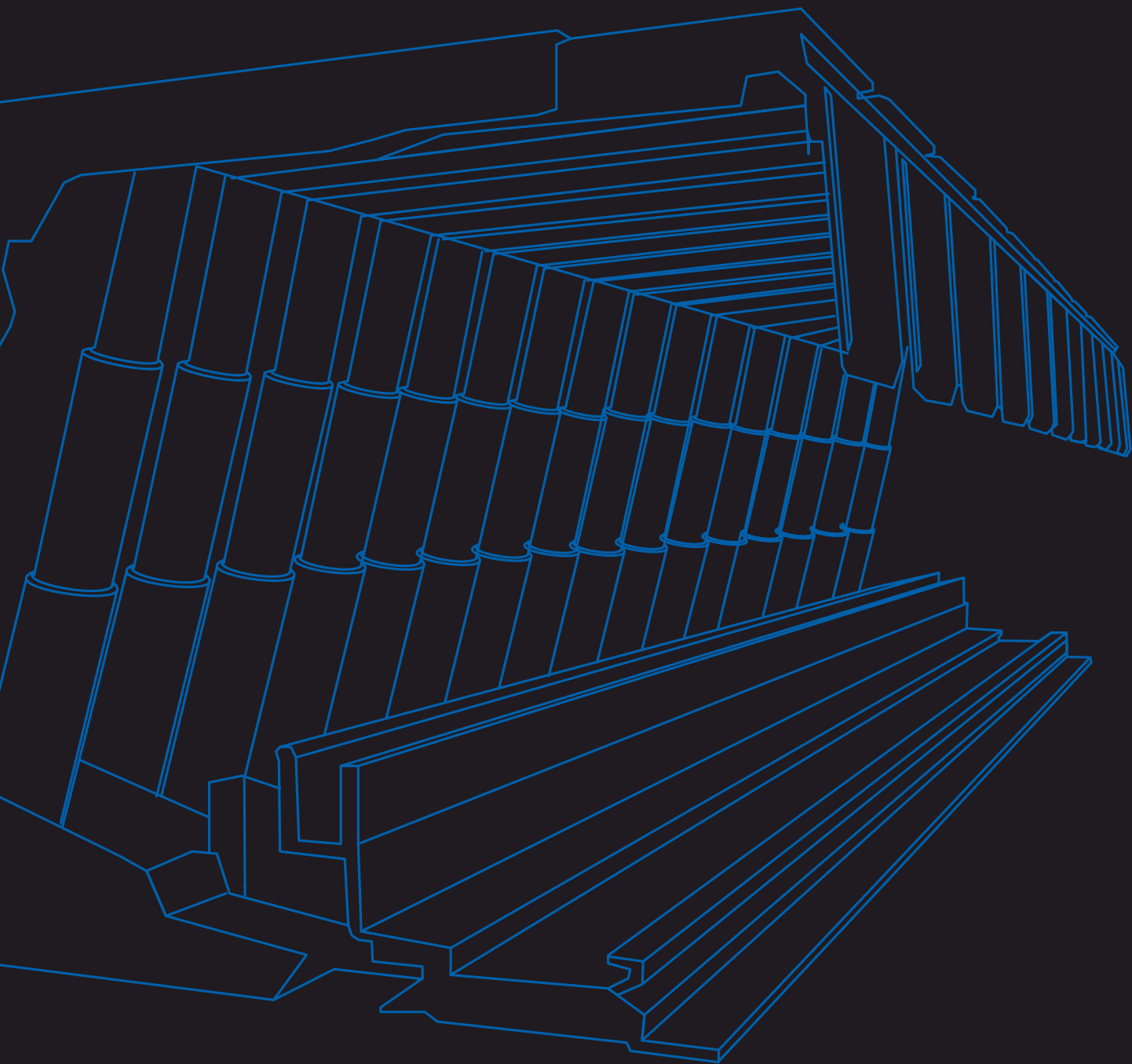


becker

MINING SYSTEMS RUS



ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ



ОБОРУДОВАНИЕ
МЕХАНИЗИРОВАННЫХ
КОМПЛЕКСОВ

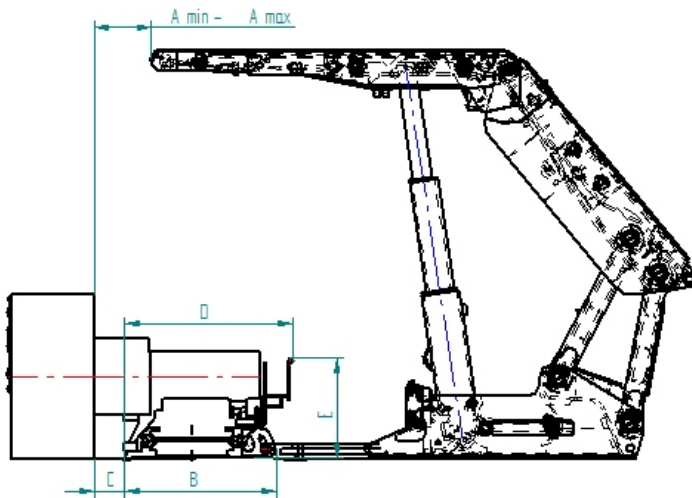
**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО ГИДРОМЕХАНИЗИРОВАННЫМ КРЕПЯМ**

I. Основные технические характеристики линейных крепей:

- | | | |
|---|----------|-------|
| 1. Минимальная высота | - | [м] |
| 2. Максимальная высота | - | [м] |
| 3. Диапазон работы: | | |
| 3.1. В пластах, неугрожающих горными ударами | | |
| мин | - | [м] |
| макс | - | [м] |
| 3.2. В пластах угрожающих горными ударами | | |
| мин | - | [м] |
| макс | - | [м] |
| 4. Тип крепи (завальная/закладочная) | - | |
| 5. Кол-во стоек в крепи | - | шт. |
| 6. Предварительное сопротивление стойки | -* | [кН] |
| 7. Рабочее сопротивление стойки | -* | [кН] |
| 8. Несущая способность крепи (без учета забойной стружки) | -* | [Мпа] |
| 9. Передвижение крепи (шаг) | - | [м] |
| 10. Усилие передвижения крепи | - | [кН] |
| 11. Усилие передвижения конвейера | - | [кН] |
| 12. Поперечный наклон крепи | - | [°] |
| 13. Продольный наклон крепи | - | [°] |
| 14. Максимальные удельные нагрузки | | |
| 14.1. На почву | - | [Мпа] |
| 14.2. На кровлю | - | [Мпа] |
| 15. Давление питания | - | [Мпа] |
| 16. Минимальный диаметр цилиндра первой степени стойки | - | [мм] |

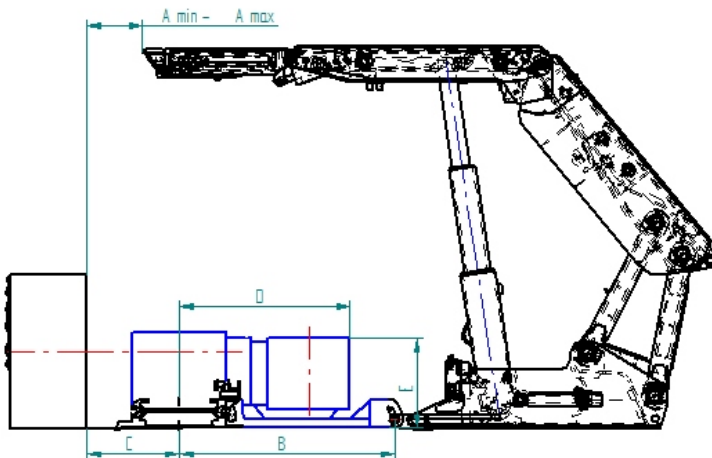
II. Габариты, касающиеся увязанных с крепью машин и оборудования, необходимого для проектирования крепи

1. Для линейной секции



A min =
A max =
B =
C =
D =
E =

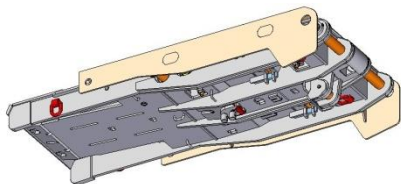
2. Для крайней секции



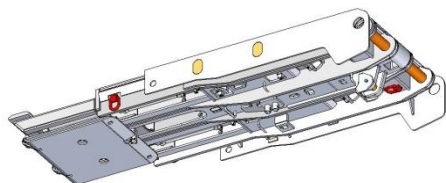
A min =
A max =
B =
C =
D =
E =

III. Предпочтительный тип верхняка

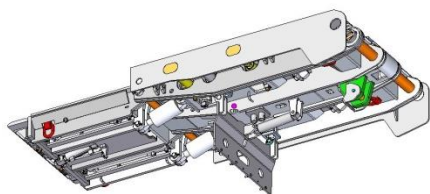
- 1. Линейной крепи -
- 2. Крайней крепи -



- жесткий верхняк



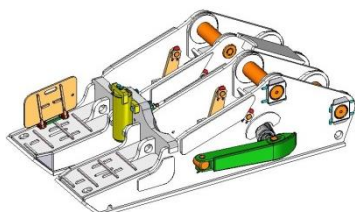
- жестковывдвижной верхняк



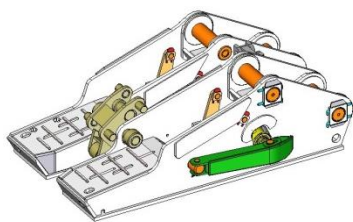
- выдвижно-отклоняемый верхняк

IV. Усилие передвижения основания

- 1. Линейной крепи -
- 2. Крайней крепи -



- основание типа катамаран



- делимое основание

V. Система передвижения – замечания -

VI. Система работы линейной секции -

- 1. С шагом назад – прямо за комбайном перемещается секция крепи для защиты кровли (жесткий верхняк)

2. Без шага назад - прямо за комбайном перемещается конвейер, а кровля защищается выдвижным верхняком
- VII. Система работы крайней секции (с шагом назад или без шага назад согласно описания, указанного выше) -
- VIII. Предпочтительное место для прохода людей (за или перед стойками) -
- IX. Боковые защиты (верхняка и отзавальной защиты) должны управляться гидравлически с обеих сторон или с одной с возможностью замены сторон -
- X. Дополнительное оснащение.
1. Защита груди забоя -
 2. Защита прохода -
 3. Мех./гидр. подъем основания -
 4. Корректировка основания («плавник») -
 5. Ограждение прохода -
 6. Омкрат корректировки поперечной трассы забойного конвейера -

Другие требования и пожелания:

Срок поставки до:

Дата заполнения: « » _____ 202__ г.

Подпись _____

**Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей компании!
Мы ответим на все интересующие Вас вопросы!**

sales-ru@becker-mining.com

Тел.: (3843) 200 - 021

ООО «Беккер Майнинг Системс РУС»

654006 Россия,
Кемеровская обл. г. Новокузнецк
пл.Побед д.1 корпус 106

Тел.: +7 (3843) 200 021

Факс: +7 (3843) 99 19 48

e-mail.: sales-ru@becker-mining.com

Service2@becker-mining.com

www.ru.becker-mining.com

becker

MINING SYSTEMS RUS

A PART OF THE BECKER MINING SYSTEMS GROUP OF COMPANIES